



La Caja de Seguridad modelo 100- E PC es fabricada en España, utilizando los medios productivos más modernos, alcanzando una alta precisión de fabricación y montaje en todos sus componentes, obteniendo un producto de gran calidad y seguridad, acorde a las altas exigencias del mercado.

FAC SEGURIDAD ha diseñado esta Serie de Cajas de Seguridad para la protección contra el robo y la intrusión de bienes de cierto valor.

Este tipo de Cajas de Seguridad, se encuadran dentro del grupo denominado Cajas Autónomas, diseñada para ser anclada sobre distintas superficies, por lo que la protección contra el robo radica solamente en los materiales y la construcción utilizados durante su fabricación en origen.

Por su diseño y su fácil instalación, se pueden colocar en domicilios, negocios, oficinas, etc. Está dotada de una bandeja para facilitar la colocación de diferentes objetos dependiendo de su tamaño.

Por su facilidad de manejo, son cajas apropiadas para el uso diario, siempre por personas autorizadas.

1. Características Generales

COMPONENTE	CARACTERÍSTICAS DE LOS MATERIALES		
	MATERIAL	ESPESOR (mm.)	OBSERVACIONES
PUERTA	Chapa de acero calidad Láser	6	
CUERPO	Chapa de acero laminada en caliente	2	
PALANCAS DE CIERRE	Acero de fácil mecanización	Ø 20	2 bulones laterales.
BISAGRA	Barra redonda de acero	Ø 12	2 taladros roscados a M-8 para montaje de tornillos de M-8x16 8.8.

ACCESORIOS

Pasa Cables

La caja fuerte se suministra con un orificio lateral, destinado a la introducción del cable de alimentación y carga del ordenador.

ACABADO SUPERFICIAL

Los componentes que forman la caja fuerte están pintados con pintura en polvo (Epoxi) de alta resistencia en cámara de niebla salina, en color gris oscuro (RAL 7016) para el cajón y gris claro (RAL 7001) para la puerta.

ANCLAJE

No incluido. Preparada para su fijación por medio de 4 orificios en el fondo del cajón y 4 en la base de Ø 12,5 mm. El sistema de fijación (tornillos, tacos metálicos, tacos químicos, etc.), dependerá de la superficie donde se vaya a instalar la caja (madera, hormigón, etc.)

2. Dimensiones

MEDIDAS EXTERIORES (mm.)			MEDIDAS INTERIORES (mm.)			CAOACIDAD (Litros)	PESO (KG.)
Alto	Ancho	Fondo	Alto	Ancho	Fondo		
200	420	370	195	415	310	25,00	16,50

3. Funciones

La Caja está dotada de 2 sistemas de seguridad:

CERRADURA MECÁNICA:

De Gorjas, con llave de doble paletón, destinada exclusivamente para el sistema de apertura de emergencia

CERRADURA ELECTRÓNICA:

Circuito electrónica integrado con memoria no volátil. Posibilidad de programación de 0 a 20 dígitos. Detector de baterías bajas y bloqueo por acumulación de errores.

La alimentación del sistema electrónico se realiza mediante 4 pilas alcalinas PLUS o ULTRA (LR6) de 1,5 voltios.

El sistema electrónico se activa por medio de un teclado numérico de membrana con 12 pulsadores de accionamiento. La secuencia de funcionamiento corresponde con el sistema tradicional usado en FAC SEGURIDAD (<*> / combinación <1-2-3> / <#>).

APERTURA

Automática motorizada; en base al desplazamiento de 2 palancas o bulones como consecuencia de una palanca accionada por medio de un motor reductor que actúa de acuerdo a la utilización de la combinación autorizada.

CIERRE

Automático motorizado; empujando la puerta hasta hacer contacto con el microrruptor, permitiendo el libre desplazamiento de las palancas o bulones.